

Ventose per applicazioni a temperatura elevata

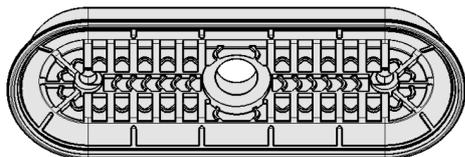


Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 23 mm a 100 x 50 mm



Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)



Design del sistema Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)



Ventose piatte SAOF HT2 per la movimentazione di pezzi di lamiera

Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Ventosa piatta e ovale per la movimentazione di lamiera calde fino a 250 °C con dinamica elevata
- Scarico di pezzi allungati dopo la formatura, ad esempio costole e piastre rinforzate
- Movimentazione di lamiera sottili senza ammaccature e imbutiture
- Per l'uso, ad esempio, in sistemi di alimentazione per linee di stampa nell'industria automobilistica

Design

- Robusta e resistente ventosa piatta SAOF in HT2 di forma ovale con labbro di tenuta semplice e sostegno interno
- Il nipplo di connessione è collegato saldamente all'innesto di irrigidimento nella ventosa (resistenza molto elevata e altissima termostabilità)

Prodotti punti di forza del prodotto

- Il materiale speciale HT2, privo di silicone, è privo di LABS e resistente alle temperature fino a 250 °C
- L'ampio supporto interno strutturato impedisce l'imbutitura profonda e resiste alle più elevate forze trasversali
- Il labbro di tenuta morbido e flessibile sigilla in modo ottimale anche su lievi irregolarità

Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 23 mm a 100 x 50 mm

🔑 Codice modello Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

SAOF	-	80x40	-	HT2-65	-	G1/4-IG
1		2		3		4

1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAOF	Piatto, ovale

2 - Superficie di aspirazione

Codice	lxl in mm
60x23...100x50	60x23 fino a 100x50

3 - Materiale

Codice	Materiale
HT2-65	Materiale a temperatura elevata

4 - Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventosa SAOF HT2, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione incollato a la parte in elastomero.

🔑 Dati di ordinazione Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

Tipo		Attacco del vuoto:		
		G1/4-AG	G1/4-IG	G3/8-IG
SAOF	60x23	10.01.05.00743	10.01.05.00742	10.01.05.00741
SAOF	80x40	10.01.05.00751	10.01.05.00750	10.01.05.00749
SAOF	90x30	10.01.05.00747	10.01.05.00746	10.01.05.00745
SAOF	100x50	10.01.05.00755	10.01.05.00754	10.01.05.00753

📄 Dati tecnici Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

Tipo		Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza laterale [N]**	Volume [cm³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]***
SAOF	60x23	57	36	3,9	20	4
SAOF	80x40	140	108	11,7	50	4
SAOF	90x30	122	94	7,0	40	4
SAOF	100x50	217	177	21,8	75	6

*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

**I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

***Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

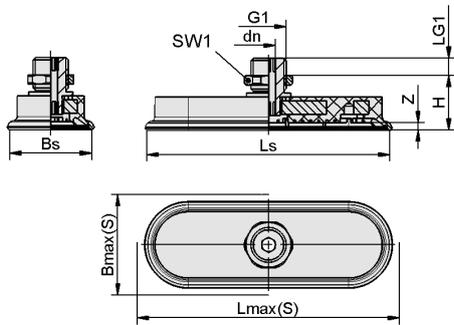
Ventose per applicazioni a temperatura elevata



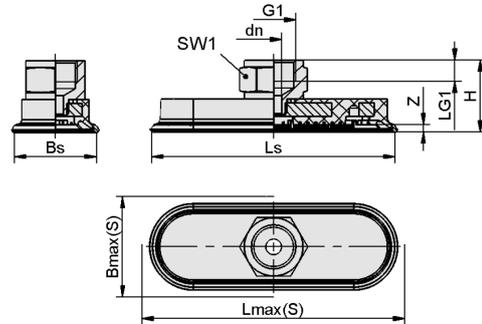
Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 23 mm a 100 x 50 mm

Dati di costruzione Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)



SAOF HT2 AG



SAOF HT2 IG

Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 23 mm a 100 x 50 mm

Dati di costruzione Ventose piatte SAOF HT2 (ovale)

Tipo*	Bmax(S) [mm]**	Bs [mm]	dn [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	Lmax.(S) [mm]***	Ls [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAOF 60x23 HT2-65 G1/4- AG	25	22	5,0	G1/4"-AG	18,0	8	64	61	17	3
SAOF 60x23 HT2-65 G1/4-IG	25	22	6,0	G1/4"-IG	26,0	8	64	61	17	3
SAOF 60x23 HT2-65 G3/8-IG	25	22	6,0	G3/8"-IG	26,0	8	64	61	22	3
SAOF 80x40 HT2-65 G1/4- AG	43	39	5,0	G1/4"-AG	20,0	8	85	81	17	4
SAOF 80x40 HT2-65 G1/4-IG	43	39	6,0	G1/4"-IG	28,0	8	85	81	17	4
SAOF 80x40 HT2-65 G3/8-IG	43	39	6,0	G3/8"-IG	28,0	9	85	81	22	4
SAOF 90x30 HT2-65 G1/4- AG	34	31	5,0	G1/4"-AG	19,0	8	94	91	17	3
SAOF 90x30 HT2-65 G1/4-IG	34	31	6,0	G1/4"-IG	26,0	8	94	91	17	3
SAOF 90x30 HT2-65 G3/8-IG	34	31	6,0	G3/8"-IG	27,0	9	94	91	22	3
SAOF 100x50 HT2-65 G1/4- AG	54	49	6,0	G1/4"-AG	22,0	8	106	102	17	5
SAOF 100x50 HT2-65 G1/4-IG	54	49	8,0	G1/4"-IG	30,0	8	106	102	17	5
SAOF 100x50 HT2-65 G3/8-IG	54	49	8,0	G3/8"-IG	30,5	9	106	102	22	5

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione

***Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione